

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Données de commande

N° commande	203048 10
GTIN	4062406565732
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques**. Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

Utilisation:

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté à chaud élevée**.

Remarque(s):

Produit succédant à 203028.

Description technique

Longueur de coupe L_c	22 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'Inconel®	0,07 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm

Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	10 mm
Série	Master Ni-based
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Inconel	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------