

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	203048 4
GTIN	4062406565497
Classe d'article	11Z

**Description****Exécution:**

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques**. Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

**Utilisation:**

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté à chaud élevée**.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 203028.**

**Description technique**

Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	57 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue $D_s$	6 mm
Ø de détalonnage $D_1$	3,8 mm
Angle d'hélice	30 degré
Ø dents $D_c$	4 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'Inconel®	0,035 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	17 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Série	Master Ni-based
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Inconel	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------