

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	203048 16
GTIN	4062406565756
Classe d'article	11Z

**Description****Exécution:**

Affûtage spécial avec **chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques**. Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

**Utilisation:**

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté à chaud élevée**.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 203028.**

**Description technique**

Arrondi d'angle $r_v$	0,3 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'Inconel®	0,08 mm
Longueur de coupe $L_c$	36 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,5 mm
Angle d'hélice	30 degré
Ø dents $D_c$	16 mm
Tolérance Ø nominal	e8

Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	42 mm
Longueur totale L	92 mm
Nombre de dents Z	4
Série	Master Ni-based
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Inconel	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------