

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	203161 10
GTIN	4062406565817
Classe d'article	11Z

Description**Exécution:**

Affûtage spécial avec **rayon d'angle de coupe similaire à celui des fraises toriques**. Substrat innovant spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de nickel**. Nouveau revêtement.

Utilisation:

Pour le fraisage d'**alliages à base de nickel présentant une dureté à chaud élevée**.

Remarque(s):

Produit succédant à 203082.

Description technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Nombre de dents Z	5
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de coupe L_c	22 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'Inconel®	0,07 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents D _c	10 mm
Ø de détalonnage D ₁	9,7 mm
Série	Master Ni-based
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Inconel	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		