

Garant**Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203209 8 |
| GTIN | 4062406565978 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détournage en passe de finition.

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Direction de l'approche | horizontal |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Ø de détalonnage D_1 | 7,8 mm |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Nombre de dents Z | 5 |
| Ø dents D_c | 8 mm |
| Longueur de coupe L_c | 40 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm |
| Longueur totale L | 80 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 48 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 500 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 450 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 180 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 140 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 180 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 130 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | Adapté | 160 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | Adapté | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | Adapté | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | Adapté | 140 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 260 m/min | N |
| Cu | Adapté | 140 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 120 m/min | N |
| av. arrosage max. | Adapté | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB