

Garant

Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 20mm



Données de commande

N° commande	203207 20
GTIN	4062406565909
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détournage en passe de finition.

Description technique

Longueur de coupe L_c	60 mm
Ø queue D_s	20 mm
Tolérance Ø nominal	h6
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Nombre de dents Z	5
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur totale L	125 mm
Angle d'hélice	38 degré
Ø de détalonnage D_1	19,5 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø dents D_c	20 mm

Direction de l'approche	horizontal
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	70 mm
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB