

**Garant****Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	203207 4
GTIN	4062406565848
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détournage en passe de finition.

**Description technique**

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø dents $D_c$	4 mm
Direction de l'approche	horizontal
Tolérance Ø nominal	h6
Ø queue $D_s$	6 mm
Ø de détalonnage $D_1$	3,8 mm
Angle d'hélice	38 degré
Nombre de dents Z	5
Longueur totale L	65 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	23 mm
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB