

**Garant****Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	203208 10
GTIN	4062406565930
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour les opérations de finition.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Pour le détournage en passe de finition.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Angle d'hélice	38 degré
Tolérance Ø nominal	h6
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	48 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9,5 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Ø queue $D_s$	10 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	40 mm
Longueur totale L	90 mm

Direction de l'approche	horizontal
Nombre de dents Z	5
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	450 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	140 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	140 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	140 m/min	N

Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
<del>Air</del>	<del>Adapté</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB