

Garant

Mini-fraises grande avance GARANT Power Q, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 32/5mm



Données de commande

N° commande	213052 32/5
GTIN	4062406566340
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

Ø D ₃	26 mm
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	24,4 mm
Ø dents D _c	32 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	58 mm
Angle d'attaque κ	20 degré
Arrosage interne	oui
Longueur totale L _{tot}	150 mm
Série	Power Q
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R

Longueur de col L_1	70 mm
Ø queue D_s h6	32 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	62 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,82 degré
Perçage par interpolation a_p	1 mm
Nombre de dents Z	5
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)