

Garant

Mini-fraises grande avance GARANT Power Q, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 16/2mm



Données de commande

N° commande	213052 16/2
GTIN	4062406566319
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Perçage par interpolation Ø D _{min}	26 mm
Perçage par interpolation a _p	1 mm
Angle de plongée oblique α _{max}	2,39 degré
Ø queue D _s h6	16 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Série	Power Q
Angle d'attaque κ	20 degré
Nombre de dents Z	2

Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	8,4 mm
Ø dents D_c	16 mm
Perçage par interpolation Ø D_{\max}	30 mm
Ø D_3	10 mm
Longueur de col L_1	30 mm
Arrosage interne	oui
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)