

Garant

Mini-fraises grande avance GARANT Power Q, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 25/4mm



Données de commande

N° commande	213052 25/4
GTIN	4062406566333
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

Angle de plongée oblique α_{\max}	1,15 degré
Ø D ₃	19 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	17,4 mm
Ø dents D _c	25 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	44 mm
Perçage par interpolation a _p	1 mm
Série	Power Q
Longueur de col L ₁	60 mm

Angle d'attaque κ	20 degré
Longueur totale L_{tot}	140 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\text{max}}$	48 mm
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
\varnothing queue D_s h6	25 mm
Arrosage interne	oui
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)