

Garant

Mini-fraises grande avance GARANT Power Q, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 20/3mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 213052 20/3 |
| GTIN | 4062406566326 |
| Classe d'article | 210 |

Description

Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

| | |
|---|----------------|
| Longueur de plongée oblique L pour α_{max} | 12,4 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Longueur de col L_1 | 50 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Longueur totale L_{tot} | 130 mm |
| Plaquette adaptée | ANGX10T308ZE.R |
| Ø queue D_s h6 | 20 mm |
| Perçage par interpolation Ø D_{max} | 38 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Perçage par interpolation a_p | 1 mm |
| $\varnothing D_3$ | 14 mm |
| Série | Power Q |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$ | 34 mm |
| Angle de plongée oblique α_{max} | 1,62 degré |
| Angle d'attaque κ | 20 degré |
| Type de queue | Queue Weldon |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Ramping |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |