

Garant

Mini-fraises grande avance GARANT Power Q, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents Z: 16/2mm



Données de commande

N° commande	213054 16/2
GTIN	4062406566418
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

Ø D ₃	10 mm
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	8,4 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur de col L ₁	30 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	26 mm
Ø queue D _s h6	16 mm
Ø dents D _c	16 mm

Angle de plongée oblique α_{\max}	2,39 degré
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Série	Power Q
Perçage par interpolation a_p	1 mm
Angle d'attaque κ	20 degré
Arrosage interne	oui
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)