

Garant

Mini-fraises grande avance GARANT Power Q, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents Z: 16/2Lmm



Données de commande

N° commande	213054 16/2L
GTIN	4062406566425
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

Perçage par interpolation Ø D _{max}	30 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	26 mm
Longueur totale L _{tot}	150 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de dents Z	2
Ø dents D _c	16 mm
Longueur de col L ₁	50 mm
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Ø queue D _s h6	16 mm

Angle d'attaque κ	20 degré
Série	Power Q
Perçage par interpolation a_p	1 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	8,4 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	2,39 degré
$\varnothing D_3$	10 mm
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)