

Garant
Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 16/2mm

Données de commande

N° commande	213056 16/2
GTIN	4062406566555
Classe d'article	210

Description
Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	26 mm
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	8,4 mm
Filetage attachement M	M8
Perçage par interpolation a _p	1 mm

Ø dents D_c	16 mm
Série	Power Q
Perçage par interpolation Ø D_{max}	30 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	2,39 degré
Arrosage interne	oui
Ø D_2	13 mm
Longueur totale L_{tot}	25 mm
Ø D_3	10 mm
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)