

Garant
Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 22/3mm

Données de commande

N° commande	213056 22/3
GTIN	4062406566579
Classe d'article	210

Description
Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

Description technique

Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	14,4 mm
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage attachement M	M10
Perçage par interpolation Ø D _{min}	38 mm
Perçage par interpolation Ø D _{max}	42 mm
Série	Power Q

Ø D ₃	16 mm
Longueur totale L _{tot}	30 mm
Ø dents D _c	22 mm
Perçage par interpolation a _p	1 mm
Arrosage interne	oui
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Angle de plongée oblique α _{max}	1,39 degré
Ø D ₂	18 mm
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)