

**Garant****Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 20/3mm****Données de commande**

N° commande	213056 20/3
GTIN	4062406566562
Classe d'article	210

**Description****Exécution:**

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

**Pièce(s) de rechange:**

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

**Remarque(s):**

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

**Description technique**

Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D <sub>max</sub>	38 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	30 mm
Longueur de plongée oblique L pour α <sub>max</sub>	12,4 mm
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	1,62 degré
Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>	34 mm
Filetage attachement M	M10

Nombre de dents Z	3
Série	Power Q
Ø D <sub>2</sub>	18 mm
Perçage par interpolation a <sub>p</sub>	1 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	20 mm
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Ø D <sub>3</sub>	14 mm
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)