

Garant
Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 25/4mm

Données de commande

N° commande	213056 25/4
GTIN	4062406566586
Classe d'article	210

Description
Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

Description technique

Ø D ₃	19 mm
Ø D ₁ h6	12,5 mm
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	17,4 mm
Ø dents D _c	25 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	44 mm
Série	Power Q
Perçage par interpolation a _p	1 mm

Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Arrosage interne	oui
Angle de plongée oblique α_{\max}	1,15 degré
Filetage attachement M	M12
$\varnothing D_2$	21 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L_{tot}	35 mm
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)