

Garant**Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 42/5mm****Données de commande**

N° commande	213056 42/5
GTIN	4062406566616
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

Description technique

Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Arrosage interne	oui
Ø D ₂	29 mm
Série	Power Q
Perçage par interpolation Ø D _{min}	78 mm
Ø D ₃	36 mm
Longueur totale L _{tot}	40 mm

Ø dents D_c	42 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	82 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	34,4 mm
Nombre de dents Z	5
Angle de plongée oblique α_{max}	0,58 degré
Perçage par interpolation a_p	1 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Filetage attachement M	M16
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)