

Garant
Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 42/7mm

Données de commande

N° commande	213056 42/7
GTIN	4062406566623
Classe d'article	210

Description
Exécution:

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

Description technique

Filetage attachement M	M16
Longueur totale L_{tot}	40 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	34,4 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,58 degré
Ø D_2	29 mm
Perçage par interpolation a_p	1 mm
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R

Ø dents D_c	42 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Nombre de dents Z	7
Série	Power Q
Arrosage interne	oui
Ø D_3	36 mm
Perçage par interpolation Ø D_{min}	78 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	82 mm
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)