

**Garant****Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 66/8mm****Données de commande**

N° commande	213058 66/8
GTIN	4062406566784
Classe d'article	210

**Description****Exécution:**

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

**Pièce(s) de rechange:**

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

**Remarque(s):**

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

**Description technique**

Perçage par interpolation Ø $D_{min}$	126 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{max}$	130 mm
Série	Power Q
Angle d'attaque $\kappa$	20 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	58,4 mm

Longueur totale $L_{tot}$	40 mm
Nombre de dents Z	8
Perçage par interpolation $a_p$	1 mm
Arrosage interne	oui
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	0,34 degré
$\varnothing D_3$	60 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	66 mm
$\varnothing$ fixation	22 mm
Fz Helix	0,8
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)