

Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec alésage, \varnothing D / nombre de dents Z: 50/8mm



Données de commande

N° commande	213058 50/8
GTIN	4062406566753
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Système de fraise grande avance pour diamètres d'usinages plus petits et profondeurs d'utilisation supérieures. Particulièrement efficace grâce au nombre de dents élevé. Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

$\emptyset D_3$	44 mm
Ø fixation	22 mm
Série	Power Q
Arrosage interne	oui
Ø dents D _c	50 mm



Nombre de dents Z	8
Longueur totale L _{tot}	50 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	42,4 mm
Perçage par interpolation a _p	1 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	98 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{min}	94 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,47 degré
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
Angle d'attaque κ	20 degré
Fz Helix	0,8
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD10)