

Garant**Mini-fraise grande avance GARANT Power Q, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 63/7mm****Données de commande**

N° commande	213058 63/7
GTIN	4062406566777
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Système de fraise grande avance pour **diamètres d'usinages plus petits** et **profondeurs d'utilisation supérieures**. Particulièrement **efficace grâce au nombre de dents élevé**.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 9 (7IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 7IP**.

Description technique

Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	55,4 mm
Arrosage interne	oui
Longueur totale L _{tot}	40 mm
Série	Power Q
Perçage par interpolation Ø D _{min}	120 mm

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	124 mm
Angle d'attaque κ	20 degré
Perçage par interpolation a_p	1 mm
Plaquette adaptée	ANGX10T308ZE.R
\varnothing fixation	22 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	0,36 degré
Nombre de dents Z	7
$\varnothing D_3$	57 mm
\varnothing dents D_c	63 mm
Fz Helix	0,8
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)