

Garant
Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 207476 12 |
| GTIN | 4045197600776 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

GARANT Diabolo: Géométrie spéciale, nouveau revêtement et carbure pour l'usinage dur 4 dents frontales jusqu'au centre. Utilisation comme une véritable **fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe. Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm**.

Description technique

| | |
|---|------------------|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 65 HRC | 0,08 mm |
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 65 HRC | 0,08 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Longueur de coupe L_c | 16 mm |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Rayon R | 6 mm |
| Série | Diabolo |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |

| | |
|---|--|
| Type | H |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,2×D pour le dressage |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 50 HRC | adaptée | 190 m/min | H |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 170 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 150 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | adaptée | 110 m/min | H |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB