

Garant
Fraise à fileter par interpolation 2,5×D, TiAlN, M: M12

Données de commande

N° commande	139521 M12
GTIN	4062406568917
Classe d'article	11J

Description
Exécution:

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 67 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

Remarque(s):

Utilisation **en principe avec émulsion de min. 8%**. Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec **l'air comprimé!**

Arrosage interne: oui

Pas de filetage: 1,75 mm

Ø dents D_c : 9 mm

Long. coupe l_c : 4,8 mm

Longueur de col L_1 : 32,8 mm

Long. queue L_s : 36,2 mm

Longueur totale L : 72 mm

Description technique

Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	4
Long. queue L_s	36,2 mm
Profondeur de filetage	30

Longueur totale L	72 mm
Ø queue D _s	10 mm
Taille de filetage	M12
Avance f _z dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm
Long. coupe l _c	4,8 mm
Rayon de programmation	4,44 mm
Longueur de col L ₁	32,8 mm
Ø dents D _c	9 mm
Ø collet D ₁	6,92 mm
Arrosage interne	oui
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	35 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE