

Garant
Fraise à fileter par interpolation 2,5×D, TiAlN, M: M16

Données de commande

N° commande	139521 M16
GTIN	4062406568931
Classe d'article	11J

Description
Exécution:

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 67 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

Remarque(s):

Utilisation **en principe avec émulsion de min. 8%**. Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec **l'air comprimé!**

Arrosage interne: oui

Pas de filetage: 2 mm

Ø dents D_c : 11,7 mm

Long. coupe l_c : 6,3 mm

Longueur de col L_1 : 43,2 mm

Long. queue L_s : 37,3 mm

Longueur totale L: 83 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Taille de filetage	M16
Profondeur de filetage	40
Long. queue L_s	37,3 mm

Pas de filetage	2 mm
Longueur totale L	83 mm
Ø queue D _s	12 mm
Avance f _z dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm
Long. coupe l _c	6,3 mm
Rayon de programmation	5,71 mm
Longueur de col L ₁	43,2 mm
Ø dents D _c	11,7 mm
Ø collet D ₁	9,36 mm
Arrosage interne	oui
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	35 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB