

Garant**Fraise à fileter par interpolation 2,5×D, TiAlN, M: M6****Données de commande**

N° commande	139521 M6
GTIN	4062406565688
Classe d'article	11J

Description**Exécution:**

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 63 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

Remarque(s):

Utilisation **en principe avec émulsion de min. 8%**. Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec **l'air comprimé!** Egalement utilisable pour les dimensions de filetage MF7×1 et MF8×1.

Description technique

Longueur totale L	57 mm
Profondeur de filetage	15
Taille de filetage	M6
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1 mm
Long. queue L _s	36,4 mm
Ø queue D _s	6 mm
Avance f _z dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm

Long. coupe l_c	2,8 mm
Rayon de programmation	2,27 mm
Longueur de col L_1	17,6 mm
\varnothing dents D_c	4,6 mm
\varnothing collet D_1	3,36 mm
Arrosage interne	oui
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2,5 \times D$ pour les trous débouchants
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	gauche
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H

Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB