

Garant**Fraise à fileter par interpolation 2,5×D, TiAlN, M: M5****Données de commande**

N° commande	139521 M5
GTIN	4062406565671
Classe d'article	11J

Description**Exécution:**

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 67 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

Remarque(s):

Utilisation **en principe avec émulsion de min. 8%**. Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec **l'air comprimé!**

Arrosage interne: oui

Pas de filetage: 0,8 mm

Ø dents D_c : 4 mm

Long. coupe l_c : 2,56 mm

Longueur de col L_1 : 13,7 mm

Long. queue L_s : 39,8 mm

Longueur totale L : 57 mm

Description technique

Longueur totale L	57 mm
Taille de filetage	M5
Long. queue L_s	39,8 mm
Ø queue D_s	6 mm

Pas de filetage	0,8 mm
Profondeur de filetage	12,5
Nombre de goujures	4
Avance f_z dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm
Long. coupe l_c	2,56 mm
Rayon de programmation	1,98 mm
Longueur de col L_1	13,7 mm
\varnothing dents D_c	4 mm
\varnothing collet D_1	2,97 mm
Arrosage interne	oui
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2,5 \times D$ pour les trous débouchants
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	35 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE