

**Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202991 20 |
| GTIN | 4062406569037 |
| Classe d'article | 12Y |

Description**Exécution:**

Durées de vie exceptionnelles dans sa catégorie lors de l'usinage d'**aciers résistants à l'abrasion** grâce à **un revêtement et une géométrie innovants**. Spécialement conçue pour les **aciers inoxydables hautes performances**, par ex. Duplex. **Enlèvement de copeaux optimal** grâce aux **vitesse de coupe élevées**.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Ø queue D_s | 20 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,09 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Longueur totale L | 92 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,075 mm |

| | |
|---|--|
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,3 mm |
| Série | Pro Inox |
| Revêtement | TiSiN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$ |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | $0,5 \times D$ pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 240 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | moyennement adaptée | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | moyennement adaptée | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | M |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

| | |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage min. | adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |
| Air | moyennement adaptée |