

Garant
Fraise ébauche carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	205711 12
GTIN	4045197541932
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche. Très grande capacité de coupe.**

Avec **profil semi-ébauche** et hélice à 45°, pour superalliages.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Remarque(s):

f_z pour $a_{p\max} = 0,5 \times D$.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm ²	0,04 mm
Ø dents D_c	12 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le titane > 850 N/mm ²	0,035 mm
Ø de détalonnage D_1	11,5 mm
Nombre de dents Z	4
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	84 mm
Longueur de coupe L_c	24 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance \varnothing nominal	d11
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

