

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Données de commande**

N° commande	203072 20
GTIN	4062406569518
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'**ébauche et la finition**. Jusqu'à 1,5xD dans la masse **avec avances maximales** et très faible génération de vibrations. Géométrie frontale optimisée.

**Utilisation:**

- **Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée.**
- **Large goujures.**
- **Meilleure évacuation des copeaux grâce à la géométrie optimisée.**
- **Usure minimisée grâce aux arêtes de coupe robustes.**

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	20 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Longueur totale L	104 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe $L_c$	41 mm
$\varnothing$ de détalonnage $D_1$	19,7 mm
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	54 mm
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	265 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	90 m/min	M

Fonte GG(G)	adaptée	250 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		