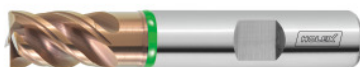




Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm



Données de commande

N° commande	203063 6
GTIN	4062406569730
Classe d'article	12Y

Description

Exécution:

Pour l'**ébauche et la finition** jusqu'à 1,5xD en pleine matière avec **avances maximales** et très faible génération de vibrations.

Pour une réduction de l'effort de coupe et une meilleure qualité de surface grâce à l'**hélice à 45°**.

Description technique

Ø dents D_c	6 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Longueur totale L	54 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø queue D_s	6 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	16 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de coupe L_c	10 mm

Ø de détalonnage D_1	5,8 mm
Angle d'hélice	42 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Série	Pro Uni
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	S

Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		