

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
5/6mm****Données de commande**

N° commande	207477 5/6
GTIN	4045197455468
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Géométrie et **revêtement spéciaux** pour l'usinage des **aciers inoxydables**. 4 dents frontales jusqu'au centre. Utilisation comme une **véritable fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe.

Tolérance: contour de rayon = **$\pm 0,005$ mm.**

Remarque(s):

Nouvelle génération disponible! Produit plus récent : 207473.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø dents D_c	5 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,013 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	54 mm
Longueur de coupe L_c	9 mm
Facteur de correction pour v_c	1,25
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	2,5 mm

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------