Garant

Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm

Données de commande

N° commande	207477 5/6
GTIN	4045197455468
Classe d'article	11X

Description

Exécution:
Géométrie et revêtement spéciaux pour l'usinage des aciers inoxydables. 4 dents frontales jusqu'au centre. Utilisation comme une véritable fraise à 4 dents à toutes les profondeurs de coupe.
Tolérance: contour de rayon = ±0,005 mm.
Remarque(s):
Nouvelle génération disponible! Produit plus récent : 207473.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'INOX < 900 N/mm^2	0,012 mm
Ø dents D_C	5 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX < 900 N/mm^2	0,013 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	54 mm
Longueur de coupe L_c	9 mm
Facteur de correction pour v_c	1,25
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	2,5 mm

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance ∅ nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm²	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adaptée	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adaptée	85 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB