

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Données de commande

N° commande	203068 12		
GTIN	4062406572259		
Classe d'article	12Y		

Description

Exécution:

Pour **l'ébauche et la finition** jusqu'à 1,5×D en pleine matière**avec avances maximales** et très faible génération de vibrations.

Pour une réduction de l'effort de coupe et une meilleure qualité de surface grâce à l'hélice à 45°.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm		
Longueur de coupe L _c	26 mm		
Longueur de col L₁ avec détalonnage	36 mm		
Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm		
Angle d'hélice	42 degré		
Ø dents D _c	12 mm		
Largeur du chanfrein de bec à 45°	45° 0,3 mm		
Nombre de dents Z	4		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	rage dans l'acier < 900 N/mm² 0,07 mm		
\varnothing de détalonnage D_1	11,6 mm		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² 0,05 mm			

Longueur totale L	83 mm		
Tolérance Ø nominal	e8		
Ø queue D _s	12 mm		
Angle du chanfrein de bec	45 degré		
Série	Pro Uni		
Revêtement	TiSiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	N		
Propriété de l'angle d'hélice	Différent		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	MTC		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Fraise à dresser		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	170 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M

$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		