

**Garant****Pointe tournante hautes performances avec embout en carbure et écrou à embase, Cône morse (CM): 3****Données de commande**

N° commande	321245 3
GTIN	4062406572464
Classe d'article	31Z

**Description****Exécution:**

- **Pointe axe avec embout en carbure pour applications avec une abrasion importante au niveau du centrage.**
- **Angle de pointe 60°.**
- **Écrou à embase avec méplat.**
- **Paliers très précis pour une grande précision de concentricité.**
- **Sans entretien grâce au graissage à vie.**
- **Un joint spécial empêche toute pénétration de saleté et de liquide de refroidissement.**

**Description:**

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

**Utilisation:**

Pour l'usinage de pièces minces à vitesse élevée et en grandes quantités avec chargement automatique dans la fabrication en série.

**Version Premium.** Grande précision de concentricité grâce aux **paliers haut de gamme**. Convient pour des vitesses de rotation et forces axiales élevées. Convient également pour le meulage.

**Description technique**

Ø carbure H	11 mm
Vitesse de rotation max.	12000 min <sup>-1</sup>
Longueur utile B	94 mm
Pour poids de la pièce	300 kg
Longueur pointe C	30 mm
Cône morse	CM3
Ø corps D	52 mm
Erreur de concentricité max.	0,003 mm
Force axiale	4,2 kN
Angle de pointe	60 degré
Embout en carbure	oui
Exécution	rotatif
Vis de calage	oui
Type de produit	Pointe de centrage