

Garant**Pointe tournante pour embout interchangeable, Type: 40****Données de commande**

N° commande	320617 40
GTIN	4062406573140
Classe d'article	31Z

Description**Exécution:**

- **Modèle à ressort pour compensation axiale de la longueur pendant l'usinage.**
- **Entièrement trempé et rectifié. Sans entretien grâce au graissage à vie.**
- **Un joint spécial empêche toute pénétration de saleté et de fluide d'usinage.**

Queue cylindrique pour serrage dans des porte-outils pour barres d'alésage, porte-pinces ou mandrins expansibles hydrauliques; pour fixation dans une deuxième tourelle.

Pour l'usinage de pièces à usiner lourdes.

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Flexibilité grâce aux embouts interchangeables. Utilisation universelle sur les tourelles et les contre-broches sur les machines CNC.

Accessoire(s):

Embouts interchangeables 320625. Embouts interchangeables 320629.

Remarque(s):

Changement des douilles sur pans de clé par torsion aux 2 extrémités.

Description technique

Ø d	40 mm
Longueur totale L	165 mm
Ø queue D ₁	18 mm
Ø corps D	74 mm
Vitesse de rotation max.	4000 min ⁻¹
Erreur de concentricité	0,01 mm
Pour code couleur	K18
Course de ressort	4 mm
Long. utile L ₁	95 mm
Pour poids de la pièce	550 kg
Support	Ø queue 40 mm
Type de produit	Pointe de centrage