

Garant**Pointe tournante pour embout interchangeable, Type: 50/3****Données de commande**

N° commande	320617 50/3
GTIN	4062406573157
Classe d'article	31Z

Description**Exécution:**

- **Modèle à ressort pour compensation axiale de la longueur pendant l'usinage.**
- **Entièrement trempé et rectifié. Sans entretien grâce au graissage à vie.**
- **Un joint spécial empêche toute pénétration de saleté et de fluide d'usinage.**

Modèle spécial avec queue 3 pans pour le serrage directement dans le mandrin de serrage de la contre-broche.

Embouts interchangeables 320629.

Pour l'usinage de pièces à usiner lourdes.

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Flexibilité grâce aux embouts interchangeables. Utilisation universelle sur les tourelles et les contre-broches sur les machines CNC.

Accessoire(s):

Embouts interchangeables 320625.

Remarque(s):

Changement des douilles sur pans de clé par torsion aux 2 extrémités.

Description technique

Erreur de concentricité	0,01 mm
Ø queue D ₁	18 mm
Longueur totale L	165 mm
Pour poids de la pièce	700 kg
Ø corps D	74 mm
Course de ressort	4 mm
Ø d	50 mm
Vitesse de rotation max.	4000 min ⁻¹
Long. utile L ₁	95 mm
Pour code couleur	K18
Support	Queue 3 pans
Type de produit	Pointe de centrage