

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:  
12mm****Données de commande**

N° commande	207485 12
GTIN	4045197354471
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

**Géométrie spéciale** pour l'usinage du **titane et des alliages de titane**. 4 dents frontales au centre, permettant une utilisation comme une **véritable fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe.

Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 207487.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans le titane $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,057 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Facteur de correction pour $v_c$	1,25
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	6 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Inconel	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------