

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 207477 8 |
| GTIN | 4045197455482 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Géométrie et **revêtement spéciaux** pour l'usinage des **aciers inoxydables**. 4 dents frontales jusqu'au centre. Utilisation comme une **véritable fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe.

Tolérance: contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Remarque(s):

Nouvelle génération disponible! Produit plus récent : 207473.

Description technique

| | |
|---|----------|
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Avance f_z pour le copiage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,028 mm |
| Ø dents D_c | 8 mm |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Longueur totale L | 58 mm |
| Longueur de coupe L_c | 12 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Rayon R | 4 mm |
| Revêtement | TiAlN |

| | |
|---|--|
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 250 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 230 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 95 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | M |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB