

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Données de commande**

N° commande	207472 12
GTIN	4045197600639
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, nouveau revêtement et carbure pour l'usinage dur 4 dents frontales jusqu'au centre. Utilisation comme une véritable **fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe.

Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 65 HRC	0,08 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,08 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	73 mm
Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	6 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	190 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	150 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB