

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm****Données de commande**

N° commande	207476 5/6
GTIN	4045197600738
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

**GARANT Diabolo:** Géométrie spéciale, nouveau revêtement et carbure pour l'usinage dur 4 dents frontales jusqu'au centre. Utilisation comme une véritable **fraise à 4 dents** à toutes les profondeurs de coupe. Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm**.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,048 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 65 HRC	0,048 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents $D_c$	5 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe $L_c$	9 mm
Facteur de correction pour $v_c$	1,25
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	2,5 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	190 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	150 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------