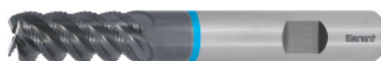


Garant**Fraise ébauche carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	205712 10
GTIN	4045197362681
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Cotes similaires à DIN 6527. **Profil spécial optimisé pour l'ébauche.** Très **grande capacité de coupe.**

Avec **profil denté intérieur** spécial et hélice à 50° pour un bris de copeaux sûr dans les **aciers inoxydables.**

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Description technique

Ø de détalonnage D_1	9,5 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	10 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	73 mm
Longueur de coupe L_c	20 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Fiche technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	50 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/205712-10>
