



Fraise ébauche carbure monobloc HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 18 mm



Données de commande

N° commande	203037 18
GTIN	4045197679314
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Pour l'**ébauche et la finition**.

Jusqu'à 1xD dans la masse **avec avances maximales** et très faible génération de vibrations.

Pour la profondeur d'usinage admissible maximale, tenir compte du rapport cote L_c (longueur de coupe) / Ø D_c (Ø de coupe)!

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 22 mm

Longueur totale L: 82 mm

Ø queue D_s : 18 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,3 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm²: 0,1 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	18 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,13 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,1 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø queue D_s	18 mm
Longueur totale L	82 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Angle d'hélice	38 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiXSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
-----------------------	-------------