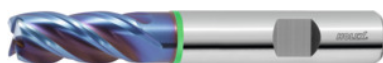




## Fraise ébauche carbure monobloc HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 18 mm



### Données de commande

N° commande	203044 18
GTIN	4045197679420
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Pour **l'ébauche et la finition.**

Jusqu'à  $1,5 \times D$  dans la masse **avec avances maximales** et très faible génération de vibrations.

#### Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 38 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 36 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 42 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 17,5 mm

Longueur totale L: 92 mm

Ø queue  $D_s$ : 18 mm

### Description technique

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Ø de détalonnage $D_1$	17,5 mm
Ø dents $D_c$	18 mm

Nombre de dents Z	4
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	36 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Angle d'hélice	38 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiXSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
-----------------------	-------------