

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	205718 16
GTIN	4045197362919
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Cotes similaires à DIN 6527.

Profil spécial optimisé pour l'ébauche.

Très grande capacité de coupe.

Utilisation comme **fraises universelles**.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Description technique

Ø dents D_c	16 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,072 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,065 mm
Ø de détalonnage D_1	15,5 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de col L_1 avec détalonnage	100 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,35 mm
Ø queue D_s	16 mm
Longueur totale L	150 mm
Longueur de coupe L_c	32 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,1 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	70 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	Moyennement adapté