

**HOLEX****Mini-fraise HSS-Co8, non revêtu, Ø e8 DC: 3,5mm****Données de commande**

N° commande	191400 3,5
GTIN	4045197102485
Classe d'article	12W

**Description****Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

**Dépouille excentrée.** Géométrie de coupe universelle. Queue similaire à DIN 1835 B avec tolérance de queue h6. Utilisables dans des mandrins à méplat et à pinces comme **fraises à rainurer et à détourer. Puissance de coupe élevée**, particulièrement économique. Pour le fraisage de rainures.

**Remarque(s):**

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus économique d'utiliser les mini-fraises jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Ø dents D <sub>c</sub>	3,5 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	41 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	10 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	Norme usine
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		