

**Garant**
**Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc, TiAlN, Rayon r: 0,6mm**

**Données de commande**

N° commande	208020 0,6
GTIN	4045197198334
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**
**Goujures droites, sans déformation du profil.**

Tolérance:  $r = \pm 0,01$  mm.

**Utilisation:**

Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours**.

**Description technique**

Rayon r	0,6 mm
Ø max. D <sub>2</sub>	8 mm
Ø min. D <sub>3</sub>	6,8 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	70 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	0,6 mm
Fraisage de rayons	en poussant
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N

Tolérance contour de rayon	±0,01
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Garant fraise 1/4 de cercle

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	800 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	190 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

