

Garant**VCGW 050101, Type d'arête de coupe: N****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 268099 N |
| GTIN | 4062406576004 |
| Classe d'article | 21L |

Description**Exécution:**

Exécution PCD.

Description technique

| | |
|---|--------------------|
| Type d'outils | PCD |
| Avance f | 0,03 - 0,035 mm/tr |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Code ISO plaquette | VCGW 050101 |
| Rayon d'angle | 0,1 mm |
| Application principale | N |
| Nuance | PCD |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 120 - 800 m/min |
| Type d'arête de coupe | N |

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Prof. coupe a_p | 0,05 - 1 mm |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |