

RIDGID

Pompe d'épreuve à air comprimé 1450, Type: 1



Données de commande

N° commande	814891 1
GTIN	095691500724
Classe d'article	86A

Description

Exécution:

La pompe d'épreuve modèle 1450 permet de contrôler en conséquence les installations qui doivent être exemptes de fuites. La pompe permet de contrôler des systèmes d'une pression maximale de 50 bars (725 PSI).

- **Commande par levier sur deux niveaux pour un remplissage du système et une mise sous pression rapides.**
- **La pression est conservée automatiquement. Aucune soupape ne doit être fermée à la main.**
- **Filtre à l'entrée et à la sortie pour une meilleure sécurité d'utilisation.**
- **Pompe à piston PTFE renforcée en aluminium et en carbone pour une plus longue durée de vie.**
- **Dim. LxIxH (720x220x240 mm); volume/course: 37,7 cm³.**

Utilisation:

Convient notamment à une utilisation dans les installations de chauffage, les systèmes pneumatiques, les systèmes de refroidissement, les installations impliquant l'utilisation d'huile, les installations de gicleurs et d'autres conduites hydrauliques de faible diamètre.

Attention:

Contrôles d'étanchéité uniquement en utilisant de l'eau, de l'huile ou un mélange d'eau et d'éthylène glycol.

Description technique

Fiche technique

Longueur tuyau	1,83 m
Largeur	220 mm
Raccord fileté du flexible	BSPP 1/2 pouce
Pression maximale	50 bar
Température maximale	50 °C
Débit par course	37,7 cm ³
Hauteur	240 mm
Longueur	710 mm
Poids	6,4 kg
Volume du récipient	13,6 l
Type de produit	Pompes d'épreuve