

Garant**Fraise à copier et à surfacer indexée, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z:
32/4mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212006 32/4 |
| GTIN | 4062406576516 |
| Classe d'article | 210 |

Description

Exécution:

Fraises à copier et à surfacer de la toute dernière génération. Les plaquettes rondes indexées assurent des conditions stables et empêchent toute torsion involontaire de la plaquette pendant l'utilisation. La liaison mécanique optimisée entre la plaquette et l'assise de plaquette garantit une sécurité de processus maximale.

Remarque(s):

$a_{p,max} = 5,0 \text{ mm.}$

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 91P**.

Description technique

| | |
|---|----------|
| Perçage par interpolation Ø D _{min} | 54 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Filetage attachement M | M16 |
| Longueur de plongée oblique L pour α_{max} | 19,45 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$ | 62 mm |
| Jeu de vis pour plaquettes | 219878 2 (9IP; 2,2 Nm) |
| \varnothing dents D_c | 32 mm |
| $\varnothing D_3$ | 22 mm |
| Longueur totale L_{tot} | 42 mm |
| Angle de plongée oblique α_{\max} | 2,06 degré |
| Plaquette adaptée | RPK.10T3M0T |
| Perçage par interpolation a_p | 2,5 mm |
| Type de queue | avec filetage |
| Fraise adaptée à la forme de la plaquette | ronde |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Ramping |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

Accessoires

| | |
|---|----------|
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 2 | 219878 2 |
|---|----------|